

Indregulering og kontrol



Frese OPTIMA Compact

Trykuafhængig indregulerings- og motorventil



Frese OPTIMA Compact



Frese at the heart
of flow control

Frese

Innovative løsninger fra Frese regulerer globale HVAC-anlæg præcist og effektivt. Vores produkter transformerer avanceret teknologi til dagligdagsløsninger – fra køleanlæg i Mellemøsten til varmeanlæg i Skandinavien.

Med mere end 25 års erfaring med produktion af dynamiske strengreguleringsløsninger har Frese positioneret sig som den førende producent af energibesparende ventiler, og takket være vores engagement for innovation er vi hele tiden på forkant med den teknologiske udvikling på vores ekspertiseområder.

Vores medarbejders og samarbejdspartneres viden, erfaring og engagement understøtter vores produkter og sikrer, at løsningerne anvendes korrekt, så de maksimerer besparelserne og positionerer Frese som det naturlige valg, når det gælder trykuafhængige og dynamiske løsninger.

Trykuafhængig indregulering og kontrol

Trykuafhængige indregulerings- og motorventiler er et innovativt og energibesparende alternativ til traditionelle hydrauliske reguleringsmetoder med separate statiske strengreguleringsventiler, differenstrykreguleringsventiler og 2-vejs motorventiler. Et anlæg med trykuafhængige indregulerings- og motorventiler sikrer præcis og effektiv flowbegrænsning og temperaturregulering, så designflowet altid opnås uanset tryksvingningerne i anlægget ved delvis belastning.

Et hydraulisk system udviklet og monteret med trykuafhængige indregulerings- og motorventiler indebærer mange fordele i forhold til traditionelle statiske anlæg. Disse fordele omfatter et forenklet anlægsdesign, nem udvælgelse, et fleksibelt anlæg og minimal indregulering. Den største fordel er betydelige energibesparelser, som kan opnås ved at maksimere Delta T og eliminere overflow i anlægget.

Frese OPTIMA Compact · Trykuafhængig indregulerings- og motorventil

Frese OPTIMA Compact er anden generation af trykuafhængige indregulerings- og motorventiler fra Frese. OPTIMA Compact er en automatisk flow- og temperaturreguleringsventil til varme- og køleanlæg, som kombinerer funktionerne fra eksternt justerbare dynamiske strengreguleringsventiler, differenstrykregulatorventiler og modulerende motorventiler med fuld autoritet i et enkelt, kompakt ventilhus.

Frese OPTIMA Compact sikrer modulerende kontrol med fuld autoritet, uafhængigt af variationer i anlæggets differenstryk, hvilket muliggør fuld styring af flowet i bygningen. Desuden er det muligt at reducere pumpens energiforbrug betydeligt, øge effektiviteten af andre hydrauliske anlægskomponenter og give slutbrugerne høj komfort ved korrekt brug af Frese OPTIMA Compact takket være den meget præcise temperaturregulering.

Ventilen fungerer ved automatisk at holde samme flow under varierende trykforhold og samtidig sikre fuld modulerende kontrol. Designflowet opnås ved at indstille ventilen til det ønskede sætpunkt med den brugervenlige forindstillingsskala oven på ventilen. Flowet kan bestemmes ved hjælp af Frese flowgrafer eller Frese's app.

Fordele

- Nem at dimensionere og vælge, da kun flowet skal angives
- Forenkler anlæggets design
- Kompakt ventilhus sikrer nem installation
- Forenklet indregulering, da proportional indregulering ikke er nødvendig
- Altid fuld modulering på hele slaglængden med fuld autoritet, uanset det forudindstillede flow
- Sikrer et fleksibelt anlæg
- Forbedrer energieffektiviteten af varme- og køleanlæg

Trykafhængig indregulerings- og motorventil



Tekniske data · Frese OPTIMA Compact DN10-DN32

| | |
|------------------------|---|
| Størrelser: | DN10-DN32 |
| Maks. differenstryk: | 800 kPa |
| Ventilhus: | Afzinkningsbestandigt messing |
| Trykklasse: | PN25 |
| Temperaturområde: | 0°C til 120°C |
| Flowområde: | 30 l/h til 4.001 l/h |
| Lækrate: | EN 1349 Klasse IV |
| Aktuatorindstillinger: | Termisk on/off og modulering Motorisk modulering, 0-10 V DC og 3 pkt |



Tekniske data · Frese OPTIMA Compact DN40-DN50

| | |
|----------------------|--|
| Størrelser: | DN40-DN50 |
| Maks. differenstryk: | 800 kPa |
| Ventilhus: | Duktilt jern |
| Trykklasse: | PN25 |
| Temperaturområde: | 0°C til 120°C |
| Flowområde: | 1.370 l/h til 11.500 l/h |
| Lækrate: | EN 1349 Klasse IV |
| Aktuator muligheder: | Motorisk modulering, 0-10 V DC og 3-pkt Spring Return |



Tekniske data · Frese OPTIMA Compact DN50-DN300

| | |
|----------------------|--|
| Størrelser: | DN50-DN300 |
| Maks. differenstryk: | 800 kPa |
| Ventilhus: | GJL-250 / GJS-400 |
| Trykklasse: | PN16 / PN25 |
| Temperaturområde: | Se technote |
| Flowområde: | 2.480 l/h til 600.000 l/h |
| Lækrate: | EN 1349 Klasse IV |
| Aktuator muligheder: | Motorisk modulering, 0-10 V DC og 3-pkt Spring Return |

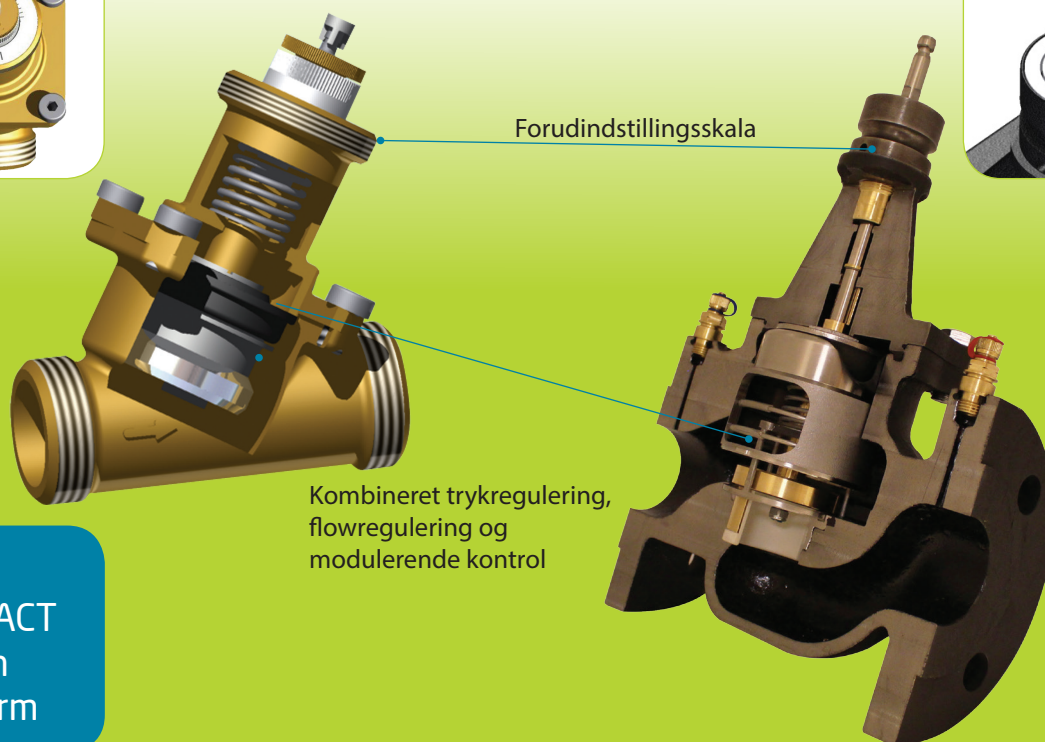




Ventildesign

Frese OPTIMA Compact har et kompakt design med høj ydeevne.

Ventilens hovedkomponenter er:



Forudindstillingskala

Kombineret trykregulering,
flowregulering og
modulerende kontrol

Frese
COMPACT
design
platform

Se, hvordan den fungerer

Besøg www.frese.dk/optimacompact
og prøv den interaktive animation



Frese OPTIMA Compact til HVAC-anlæg

Frese har mere end 25 års erfaring med udvikling og produktion af dynamiske, trykafhængige indregulerings- og motorventiler til varme- og køleanlæg i mange forskellige markedssektorer, herunder erhvervskontorprojekter, hoteller, uddannelsesinstitutioner, sportskomplekser og beboelsejendomme.

Frese OPTIMA Compact trykafhængige indregulerings- og motorventiler er den perfekte løsning til nøjagtig og effektiv styring af primære og sekundære terminalenheder i varme- og køleanlæg med variabel volumen.

De typiske anvendelsesområder omfatter fan coil units, køleblæser, varmevekslere og luftbehandlingscentraler (AHU).

Frese OPTIMA Compact fremstilles af afzinkningsbestandigt messing og duktilt jern, fås i størrelserne DN10 til DN300 og regulerer flow fra 30 l/h til 600.000 l/h med en række aktuatorer velegnet til både modulering (inkl. spring return) og on/off-regulering (kun DN10-DN32).

Anvendelsesområder

Typiske anvendelsesområder for den trykafhængige indregulerings- og motorventil Frese OPTIMA Compact:

- Fan coil units
- Køleblæser (aktive og passive)
- Strålingspaneler
- Gulvvarme
- Varmevekslere
- Luftbehandlingscentraler (AHU)
- Blandekredse





KNOWLEDGE

QUALITY

INNOVATION

MANUFACTURING
EXCELLENCE

CUSTOMER
FOCUS

Danmark – Hovedkontor
Frese A/S
Tlf.: +45 58 56 00 00

Tyskland
Frese Armaturen GmbH
Tlf.: +49 (0)241 475 82 333

United Kingdom
Frese Ltd
Tlf.: +44 (0) 1704 896 012

Tyrkiet
Frese Eurasia DISTIC. LTD. STI.
Tlf.: +90 216 580 93 60

Kina
Frese Valves (Ningbo) Co., Ltd.
Tlf.: +86 (21) 51103212

Saudi-Arabien
Frese Saudi Arabia
Tlf.: +966 2 6608230

Australien og New Zealand
Frese Asia Pacific
Tlf.: +61431 794 414

Sydafrika
Frese Asia Pacific
Tlf.: +61431 794 414